



Hugo Osvaldo Ferreyra

Ingeniero en Tecnología de Alimentos

20 años de experiencia en la industria láctea, de los cuales, los últimos 16 ocupando diferentes puestos en línea de Leche en Polvo de Nestlé Villa Nueva.

Actualmente se desempeña como Supervisor de Fabricación y Envase de Línea UHT y Línea Leche en Polvo de la planta de Nestlé Villa Nueva.